



코푸렉스 톱코우트 YJ2443은 불소수지(PVDF)와 내후성이 우수한 특수 안료로 제조된 도료로서, 내후성, 방청성, 내약품성, 내마모성 등이 매우 우수한 도료입니다.

또한, 미국 건축용 알루미늄 제조회사(AAMA)의 2605규격을 만족합니다.

용도	특별한 내후성이 필요하고 보수도장이 없이 오랜 수명이 요구되는 건축 내·외장재용.
----	---

일반적 성질	
마감상태	반광. 색상은 KCC코푸렉스 표준 색상표에 준합니다
비중	색상에 따라 1.1 - 1.3(Kg/L).
고형분 용적비	색상에 따라 26 - 30%
이론도포율	평활한 면에서 건조도막두께 25마이크론으로 10 - 12㎡/L.
인화점	약 20℃ (밀폐식)

도장사양	
표면처리	녹, 기름기, 먼지등의 오염물을 완전히 제거한 후 크로메이트(논-크로메이트) 처리를 하십시오.
선행도장	코푸렉스 프라이머 YP1350 도장사양에 따릅니다.
도장방법	스프레이 혹은 정전도장.
희석	희석제 No. 0276(D), No. 0276(A)이며 작업조건에 따라 지정 희석제를 사용하시기 바랍니다 도료 점도를 포드컵 No.4로 25℃ 에서 20 - 35초가 되도록 조절하여 사용하십시오. 단, 작업조건 및 도장환경에 따라 도료 점도 조건이 달라질 수 있습니다.
도장조건	작업시 실내온도는 25℃, 상대습도는 85% 이하가 적당합니다.
도막두께	건조도막두께 : 솔리드 및 메탈릭 25~30 마이크론. 펄 30~35 마이크론 클리어 10~15 마이크론
건조시간	232℃ x 5-10분 (소지표면온도 P.M.T.).

보관 및 포장조건	
저장기간	12개월
저장방법	적재, 운송, 보관중 태양의 직사광선을 받지 않도록 하고 건냉암소에 보관하십시오. 직사광선을 받을 경우 용기내 도료온도가 상승되어 도료의 점도상승은 물론 도료의 응집이 촉진될 수 있으므로 반드시 용기내 도료의 온도를 37℃ 이하로 유지하십시오.

주의사항 및 비고	
비고	도장전 사용할 도장기구를 충분히 세척하십시오. 사용 후 남은 도료는 반드시 밀봉하여 보관하십시오. 용제증기를 장시간 흡입치 마시고, 충분한 환기하에서 작업 하십시오. 소지의 두께에 따라 소지표면온도가 달라지므로 미리 소지표면 온도를 확인하십시오. 도장전 "코푸렉스 표준 도장사양서"를 충분히 숙지하십시오.
발행일	2007-12-01
개정일	2020-12-22

※ 본 기술자료의 정보는 실험과 실질경험에 바탕을 둔 것으로 정확한 것으로 확신을 하나, 제품의 물성과 품질에 영향을 주는 많은 요인들이 있으므로, 제품의 사용목적에 대해 당사로부터 서면 확인을 받지 않을 경우 본 자료는 예고 없이 변경될 수 있으며, 제품 사용 전 본 자료가 최근 개정본인지 확인 하셔야 합니다.
※ 제품의 유해성 및 안전에 관한 자세한 사항은 "MSDS (물질안전 보건자료)"를 확인바라며, 의문사항이 있을 경우 당사 고객센터(080-022-8200)로 문의하십시오.

