에폭시 박막형 바닥재 유니폭시코팅K 투명은 에폭시/폴리아마이드 수지를 주성분으로 한 2 액형 도료로서 콘크리트 바닥용 제품입니다.

| | |
|---|---|
| 용 도 | 제약, 정밀기기, 전자 산업공장, 병원 등 고도의 방진성을 요구하는 장소의 콘크리트 및 시멘트 몰탈 소지용 상도. |

## 일반적 성질

| | |
|---|---|
| 마 감 상 태 | 유광 / 무광 |
| 비 중 | 혼합비중: 약 0.9 ~ 1.1 |
| 고 형 분<br>용 적 비 | 약 50 % |
| 이론도포율 | 평활한 면에서 건조 도막두께 50 마이크론으로 10 ㎡/Kg |

## 도장사양

| | |
|---|---|
| 표 면 처 리 | 1) 깨끗한 헝겊에 희석제 No.003 이나 톨루엔을 적셔 소지면의 기름기 및 구리이스 등을 완전히 제거하십시오<br>2) 콘크리트는 20 ℃, 상대습도 80 % 이하에서 최소 28일간 충분히 양생되어야 하며, 표면 함수율은 6 % 이하로 건조되어야 합니다<br>3) 콘크리트 강도는 최소 160 kgf/㎠이어야 하며 강도가 260 kgf/㎠ 이상일 경우 그라인딩 방법으로는 표면처리가 어려워 부착 불량이 발생될 수 있으니, 블라스팅 방법으로 조도 CSP 5 ~ 6 단계까지 전처리를 해야 합니다.<br>4) 바닥은 블라스팅, 그라인딩, 산에칭 등으로 소지위의 레이턴스나 기타오염물 등을 제거하고 표면을 평활하게 정리하여 주십시오.<br>5) 소지 구배면에서는 도료 유동으로 인해 색분리 현상이 발생할 수 있으므로 반드시 전처리 작업 및 스크래핑 도장을 통해 소지면을 평탄화 바랍니다.<br>6) 주차장 바닥 보수도장시(구도막이 존재하는 상태에서 그 위에 도장할 경우), 콘크리트 바탕면과 기존에 도장된 구도막의 부착이 약한 부위는 모두 제거한 후, 콘크리트면 레이턴스 제거(그라인딩 등) 및 하도 도장(무용제하도 外)을 하여 바탕면을 정돈한 후 후속도장 하시기 바랍니다.<br>7) 바탕면 정리 작업이 제대로 이루어지지 않은 상태에서 도장하면, 향후 차량 주차 및 통행시 부착 불량 및 들뜸, 크랙 등의 하자가 발생할 수 있습니다. |
| 선 행 도 장 | 1. 샘플시공 실시<br>① 본 도장 전에 반드시 도장사양서에 준하는 샘플 시공을 실시한다.<br>② 도막상태(부착, 외관(아민블러싱, 건조, 경도 등) 및 작업자의 도장 숙련도(경험이 많은 전문 기술자 필요)를 확인하여 이상 없을 시, 본 도장을 진행하여야 한다.<br>2. 유니폭시하도 혹은 도장사양에 따릅니다. |
| 도 장 방 법 | 붓, 유성 로울러 도장. |
| 혼 합 | 유니폭시코팅K주제 : 유니폭시코팅K경화제 = 4 : 1 (무게비)<br>사용 전에 지시된 비율대로 반드시 전동 교반기를 사용하여 약 3 분간 균일하게 혼합하십시오.<br><br>*** 주의**<br>**- 도장 전 반드시 주제 먼저 전동 교반기를 이용하여 교반하여 사용하시기 바랍니다.** |

| | |
|---|---|
| | - 손이나, 막대기로 저어서 MIXING 할 경우 광택저하 및 TACKY, 미경화 등의 문제가 발생될 수 있으므로 주의하십시오. |
| 희 석 | 유니폭시 희석제(희석율 : 최대 1 % , 부피비)<br>* 주의 : 과량 희석시 도막 결함이 발생될 수 있으므로 주의할 것. 주제, 경화제를 별도로 희석해서는 안되며, 반드시 혼합물을 희석해야 함. |
| 도 장 조 건 | 주위 온도가 5 ℃이하 이거나, 상대습도가 85 %이상일 경우에는 사용을 피하시고, 소지의 표면 온도는 이슬점보다 3 ℃이상이어야 합니다.<br>* 주의 : 추천 도장조건을 벗어날 경우 경화지연에 의한 광택저하, TACKY 현상, 아민 블러싱 등의 도막결함이 발생될 수 있으므로 추천 도장조건을 준수 바랍니다. |
| 도 막 두 께 | 1 회 건조도막두께 50 ㎛으로 2~3 회 도장을 추천합니다. |

건 조 시 간

| 구분 | 10℃ | 20℃ | 30℃ |
|---|---|---|---|
| 지촉건조 | 3시간 | 1시간 | 30분 |
| 경화건조 | 30시간 | 8시간 | 5시간 |
| 완전건조 | 8일 | 5일 | 4일 |

가 사 시 간

| 구분 | 10℃ | 20℃ | 30℃ |
|---|---|---|---|
| 가사시간 | 3시간 | 2시간 | 1시간 |

## 보관 및 포장조건

| | |
|---|---|
| 저 장 기 간 | 12 개월 |
| 저 장 방 법 | 통풍이 잘되는 건냉암소 |
| 포 장 단 위 | 유광 = 주제 : 경화제 = 9.4 kg : 3.2 kg<br>무광 = 주제 : 경화제 = 10.0 kg : 3.2 kg |

## 주의사항 및 비고

**주 의 사 항**

1) 추천도막두께는 50마이크론 2회 도장을 기준으로 하나 소지면의 상태, 전처리 및 하도 도장, 소지 흡습의 차이에 따라 도장면의외관 차이가 발생할 수 있으므로 필요시 상도 1회(건조도막50마이크론)를 추가로 도장하시기 바랍니다.

2) 흡십이 심한 소지는 도막이 생성되도록 3회 이상 추가 도장 하시기 바랍니다.

3) 재도장 시 구도막에 의해 WETTING 불량 및 도막 외관 불량이 발생할 수 있으니, 전치리 작업 후 샘플 시공을 통하여 이상없음을 확인하시고 본 도장 하시기 바랍니다.

4) 1회 도장시 양호한 외관을 얻기 위해서는 건조도막 두께 50마이크론을 준수하여 도장 바랍니다.

5) 1회 도장시 후도막 형성(젖은도막 150㎛ 이상) 목적으로 혼합 도료를 소지에 부은 후 롤라 및 기타 도장기구로 작업할 경우 과도막에 의한 경화불량, 표면주름, 색분리 현상, 소포성 불량이 발생될 수 있으므로 금지하여 주시기 바랍니다.

6) 추천 도장 조건을 벗어나거나 후도막 도장시, 특히 동절기에 경화 지연이 발생됩니다. 이 상태에서 통행시 차량 타이어 바퀴 자국이나 보행 자국(신발 스크래치 등)이 남을 수 있으니, 반드시 추천 도장 조건을 준수하시고, 도막이 완전 경화된 이후 통행하시기 바랍니다.

7) 소지 온도가 10℃이하 이거나, 상대습도가 85%이상일 경우에는 사용을 피하시고, 소지의 표면 온도는 이슬점보다 3℃이상 이어야 합니다. 추천 도장조건을 벗어날 경우 경화지연에 의한 도막의 균열 및 박리, 광택저하, 아민브러싱, TACKY 등의 도막결함이 발생될 수 있으므로 추천 도장조건을 준수 바랍니다.

8)도료 온도가 저온(5℃ 이하)일 경우에는 도료의 점도가 상승하여 기포발생 및 광택저하, 레벨링 등 작업성이 떨어집니다.

9)구도막 위 보수 도장시 사전에 시험도장을 한 후 이상(외관, 부착력 등)이 없으면 도장하십시오.

10)가사시간 경과시 이색 및 광택 저하 현상이 발생하오니, 반드시 가시시간을 준수하여 도장하여야 합니다.

| | |
|---|---|
| | 11)물(습기), 알코올 등에 노출시 광택저하/변색 등 도막손상이 발생 할 수 있으며, 저온 및 고습 조건에서는 아민브러싱 및 백화현상, 경화지연등이 발생 될 수 있으니 주의 바랍니다.<br>12)도장 中 또는 도장 완료 후(특히, 경화中) 우천 및 고습시(결로등)에 의한 광택저하 현상이 발생 할 수 있습니다.<br>13)도막이 완전히 건조되기 전 또는 아민브러싱 발생 구역(광택 차, 끈적임, 백화 현상 등)에서는 가급적 물 청소를 자제하며, 물 청소시에는 작은 구역에 이상 유무를 확인 후 본 청소를 진행하시길 바랍니다. 특히, 동절기에는 물청소를 금합니다.<br>14)마모환경이 심한 장소에 적용시 지속적으로 보수가 필요하므로 추가 도장하십시오.<br>*마모환경이 심한 장소 : 의자, 박스등을 끌면서 사용하는 사무실이나 공장, 창고 바닥등<br>15)도장(TOUCH UP 도장 포함)시에 동일 제품, 색상, LOT라도 희석비, 도장기구, 도장방법에 따라 외관이 다를 수 있으므로 가급적 동일 LOT의 제품, 동일 도장기구 및 방법에 의해 도장을 하되, 외관 후 이상이 없을 경우 작업하십시오.<br>16)도장 작업시 서투른 방향 바꿈이나 계면의 이음매 부분에서 이색현상이 발생할 수 있으니, 일정한 방향으로 연속도장하십시오.<br>17)특정 음료수 및 음식에 접촉시 변색 될 수 있으니, 주의 하십시오.<br>18)크린룸 등 칸막이 작업(샌드위치판넬등)이 많은 장소는 실리콘 실링으로 바닥면이 실리콘 오염에 의해 크레터링, 레벨링 불량등이 발생 할 수 있으니, 반드시 실리콘 제거 및 적절한 표면처리 후 후속도장을 진행하십시오. 특히 크린룸 등 도장 온도가 높고 칸막이 작업에 의한 좁은 공간에서 작업은 레벨링 불량이 발생 할 수 있으니, 도장 전 기술연구소 및 영업부에 문의 후 도장하십시오.<br>19)피도면의 온도가 높거나 습도가 낮은 날 붓 또는 롤러 작업시 정전기, 스파크 등으로 화재발생 위험이 우려되므로 가급적 서늘한 아침이나 늦은 오후에 도장하시고 도장 용구도 화재 위험성이 낮은 재질을 사용하여 도장하십시오. (롤러털 : 폴리아마이드 및 벨벳, 롤러와 봉간 이음 철재 : 아연 및 니켈 도금 재질) |
| 비 고 | * 유아 및 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 보관하십시오. 유아, 아동용 용구, 식품 저장 용기에의 도장을 절대 금합니다.<br>* 인화성 물질로 운송, 보관, 취급시 직사광선 및 화기의 접근을 피하고 상온(5~35℃)의 건냉암소에 보관하십시오.<br>* 반드시 제품을 밀폐하여 주입구가 상단을 향하도록 보관하십시오.<br>* 용제 증기를 장기간 흡입치 마시고, 피부나 눈에 접촉을 피하십시오.<br>* 충분한 환기하에서 작업하십시오.<br>* 밀폐된 장소에서는 호흡기 보호장구를 착용하십시오.<br>* 도료 내용물은 두통, 현기증, 피부염증 등 건강 장애를 유발할 수 있으니 절대 도료증기 및 냄새를 흡입하거나 내용물을 섭취하지 마십시오.<br>* 작업 중 도료의 냄새 흡입 및 피부 접촉을 피하기 위하여 유기 용제용 방독마스크, 보호안경, 보호장갑 등 필요한 보호구를 착용 하십시오.<br>* 작업 중 도료가 피부와 눈에 접촉되는 것을 피하시고, 피부나 눈에 도료가 접촉되었거나 섭취를 했을 경우 도료 용기 측면에 표기되어 있는 산업안전 보건법에 의한 경고표기에 따라 응급 처치를 하고 즉시 병원을 방문하여 전문의의 진단을 받으십시오.<br>* 밀폐된 장소에서는 도장 작업을 하지 마십시오.<br>부득이 하게 밀폐된 장소에서 도장 작업을 할 경우에는 동력 송풍기를 이용하여 밀폐 공간에서 외부로 강제 배기 시키고, 모든 작업자는 반드시 방독 마스크를 착용하십시오.<br>* 연료 사용 등 도장 용도 외 사용을 절대 금합니다. |

| | |
|---|---|
| | * 제품이 묻어있는 헝겊, 휴지 등 가연성 물질과 함께 보관시 자연발화에 의해 화재의 위험이 있으니 반드시 불연성 용기에 담아 폐기하십시오.<br>* 햇빛에 직접적으로 노출되는 부위에는 내후성이 떨어질 수 있으므로 도장하지 마십시오.<br>* 유니폭시 코팅은 햇빛 및 실내전등 등에(LED 등 외) 노출 시 EPOXY 도료의 특성상 변색 및 Chalking 현상이 발생될 수 있으므로 주의바랍니다.<br>* 라이닝 도장 후 코팅-CLEAR 제품 도장시 마감면의 표면상태에 따라 WETTING 불량이 발생할 수 있으므로 필히 샘플도장 후 후속도장 바랍니다.<br>* 환경오염 방지를 위해 내용물은 완전히 사용하시고, 잔량은 환경부에서 지정한 폐기물 처리업체를 통해 폐기하십시오.<br>제품에 대한 문의 사항이나 유해성 관련 자료는 당사 홈페이지에(www.kccworld.co.kr) 게시 되어 있는 기술자료와 물질 안전 보건 자료(MSDS)를 참고 하시거나 당사 고객 상담실로 문의하십시오. |
| **발 행 일** | 2021-08-09 |
| **개 정 일** | |

※ 본 기술자료의 정보는 실험과 실질경험에 바탕을 둔 것으로 정확한 것으로 확신을 하나, 제품의 물성과 품질에 영향을 주는 많은 요인들이 있으므로, 제품의 사용목적에 대해 당사로부터 서면 확인을 받지 않을 경우 본 자료는 예고 없이 변경 될 수 있으며, 제품 사용 전 본 자료가 최근 개정본인지 확인 하셔야 합니다.
※ 제품의 유해성 및 안전에 관한 자세한 사항은 'MSDS (물질안전 보건자료)'를 확인바라며, 의문사항이 있을 경우 당사 고객상담실(080-022-8200)로 문의하십시오.